



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO DEI TRASPORTI TERRESTRI UFFICIO PROVINCIALE MOTORIZZAZIONE CIVILE DI ROMA

CERTIFICATO DI ISPEZIONE N. 32RM213975 del 07/03/2024	
INIZIALE PERIODICA <input type="checkbox"/>	INTERMEDIA CONTROLLO STRAORDINARIO <input checked="" type="checkbox"/>

Numero del rapporto di prova: 32RM213975 del 07.03.2024	Numero di approvazione di tipo: AF015/VR del 19.03.2003
Richiedente/Utilizzatore: ISOTRAS SRL	Nome del fabbricante: OFF.MECCANICHE B.S.
Via: MONTE SOLAROLO, 293	Paese: ITALIA
Città: FIUMICINO (RM)	Numero di serie del fabbricante: *0655*
Paese: ITALIA	Anno di fabbricazione: 12/2004
	Data e tipo dell'ultima ispezione: 02.04.2021 (periodica)
Identificazione del proprietario / utilizzatore del serbatoio: Isotras S.r.l. - Via Monte Solarolo, 293 - Fiumicino (RM)	

Tipo cisterna: SX3034B	Versione: EV002AB	Codice cisterna: L4BH
Tipo sezione/i: CIRCOLARE	Telaio n.: ZHZSL115040001212	Disposizioni speciali: TU15-TU35-TC3-TC7-TE1-TE2-TE7-TE19-TE20
Spessore delle pareti del serbatoio, adottato: 3,1 mm	Minimo ammesso: 3,0 mm	
Spessore delle pareti dei fondi, adottato: 4,8+5,0 mm	Minimo ammesso: 4,6 mm	
Spessore dei diaframmi stagni, adottato: 4,8+5,0 mm	Minimo ammesso: 4,6 mm	
Spessore dei diaframmi aperti, adottato: 3,4+3,6 mm	Minimo ammesso: ././ mm	
Pressione di calcolo: 4,0 bar	Lungh. tot. tra le verticali estreme: 11450 mm	
Pressione di prova idraulica: 4,0 bar	Lungh. tot. dell'involucro resistente: 11300 mm	
Pressione di tenuta: 3,07 bar	Lungh. tot. del corpo cilindrico: 10200 mm	
Pressione di esercizio: 3,07 bar	Diametro/i esterno/i: 2106 mm	
Pressione esterna di calcolo: ././ bar	Materiale involucro: X2 Cr Ni Mo N 1712 UNI 7500	
Temperatura di progetto: 50 °C	Materiale fondi: X2 Cr Ni Mo N 1712 UNI 7500	
Temperatura di esercizio: ././ °C	Materiale diaframmi: X2 Cr Ni Mo N 1712 UNI 7500	

Scoperto	1	2	3	4	5	Totale	N° diaframmi aperti	2
Capacità in litri	7460	22460	7480			37400	N° diaframmi stagni	2

Esame dei documenti <input checked="" type="checkbox"/>	Prova di tenuta del serbatoio/degli accessori <input checked="" type="checkbox"/>
Verifica del serbatoio rispetto al progetto <input type="checkbox"/>	Prova del vuoto: N.R.
Ispezione dell'interno del serbatoio <input type="checkbox"/>	Determinazione della capacità in acqua: N.R.
Ispezione dell'esterno del serbatoio <input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione del telaio o di altre parti strutturali di serbatoi trasportabili: N.R.
Prova di pressione idraulica <input type="checkbox"/>	
Ispezione degli accessori di servizio <input checked="" type="checkbox"/>	

Valvole di sicurezza: N°1 marca ARANCI tipo SIC30, N°2 marca ARANCI tipo SIC50 e N°1 marca ARANCI tipo SIC65 tarate a 3,17 bar di sovrappressione.

Valvola del vuoto: //

Altre ispezioni e prove: //

Osservazioni/difetti significativi: //

Requisiti aggiuntivi di approvazione del tipo: //

Ispezione iniziale <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione periodica <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione intermedia <input checked="" type="checkbox"/>	superata <input checked="" type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Controllo straordinario <input type="checkbox"/>	superato <input type="checkbox"/>	fallito <input type="checkbox"/>

Luogo e data di ispezione: **ROMA, 07/03/2024 Intermedia (L) - c/o MINIMAX SRL**

Firma e timbro

Successiva ispezione data: **APRILE 2027 Periodica (P)**

Ispezione periodica

Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla **UNI EN 12972:2018 e ADR edizione 2023**



Q-FUNZIONARIO
PI. Ferdinando Rossi

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO: (VEDI RETRO)



MATERIE PERICOLOSE AMMESSE AL TRASPORTO

Cisterna idonea al trasporto delle materie pericolose liquide di seguito specificate, purché compatibili anche con le caratteristiche e i dispositivi di seguito elencati:

- 1) Materiale dell'involucro, dei fondi e dei diaframmi: X2 Cr Ni Mo N 1712 UNI 7500
- 2) Cisterna senza rivestimento anticorrosivo.
- 3) Massa specifica massima ammessa della materia: 1,84 kg/dm³
- 4) Tensione di vapore massima ammessa della materia: ≥ 1,75 bar (pressione assoluta)
- 5) Temperatura massima ammessa per il trasporto: 50°C (ambiente)
- 6) Pressione di calcolo: 4,00 bar (pressione manometrica)
- 7) Pressione massima di carico e scarico: 3,07 bar
- 8) Codice cisterna secondo (4.3.4.): L4BH
- 9) Disposizioni speciali (secondo 6.8.4.): TU15-TU35-TC3-TC7-TE1-TE2-TE7-TE19-TE20
- 10) Elenco delle materie pericolose ammesse al trasporto (secondo l'ADR 2003):

APPROCCIO RAZIONALIZZATO (4.3.4.1.2)	
Codice cisterna (4.3.4): L4BH	Altri codici cisterna riconosciuti (4.3.4.1.2) //
Disposizioni speciali applicabili secondo 6.8.4: TU15 - TU35 - TC3 - TC7 - TE1 - TE2 - TE7 - TE19 - TE20	
<i>RISERVA (6.8.2.3.1)</i>	
NON È STATA ESAMINATA IN MODO ESAUSTIVO LA COMPATIBILITÀ' DELLE MATERIE AUTORIZZATE CON I MATERIALI UTILIZZATI PER LA COSTRUZIONE DELLA CISTERNA.	

Classi 3, 4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8 e 9 esclusivamente comprese nei gruppi di imballaggio II e III secondo quanto previsto al paragrafo 2.1.1.3 dell'ADR 2003 ed indicate nella tab. A della sezione 3.2.1 del cap. 3.2 dell'ADR 2003 per le quali sia previsto il trasporto in cisterne con i codici cisterna e le disposizioni speciali sopra riportate.

Dall'elenco sopra specificato sono escluse tutte quelle materie che hanno una tensione di vapore o massa specifica superiori ai valori di progetto sopra riportati e che abbiano disposizioni speciali tipo TC o TE aggiuntive a quelle sopra riportate. Devono essere inoltre rispettate le disposizioni speciali di TU della sezione 4.3.5. quando sono indicate riguardo ad una rubrica della colonna (13) della tabella A della sezione 3.2.1 del capitolo 3.2 dell'ADR 2003.

Tra la valvola di sicurezza ed il disco di rottura deve sempre essere interposto un manometro in modo da poter accertare l'integrità del disco di rottura (TE1).

E' ammesso il trasporto di materie non pericolose liquide con esclusione di quelle ad uso alimentare o destinate alla alimentazione animale alle seguenti condizioni:

- Massa specifica massima ammessa della materia: 1,84 kg/dm³
- Tensione di vapore massima ammessa della materia: ≥ 1,75 bar
- Degasazione (eventuale) e lavaggio completo prima del cambio di prodotto.

Il carico deve essere effettuato in modo tale che risultino sempre osservati, in condizioni di marcia normale, i carichi massimi legali ed i rapporti di carico stabiliti sulla base delle vigenti norme, e devono essere rispettati i gradi di riempimento minimi e massimi previsti dall'ADR 2003.

Ulteriori prescrizioni: degasazione eventuale e lavaggio prima del cambio di prodotto assicurandosi che i dispositivi di sicurezza (dischi di rottura, valvole e organi di carico e scarico) siano rimasti inalterati nell'utilizzazione. La cisterna deve essere riempita con liquidi classificati infiammabili attraverso dei condotti di carico che versano al livello inferiore della cisterna. Si devono prendere precauzioni per ridurre la nebulizzazione del prodotto. Durante lo scarico a pressione di liquidi infiammabili con punto di infiammabilità inferiore a 23°C la pressione massima ammessa è di 1,00 bar (sez. 4.5.2 dell'ADR ed. 2003).

N.B.: la cisterna vuota non ripulita ricade nella relativa classe di appartenenza che le compete da piena. Lo spedite (ditta caricatrice) è tenuto a verificare la compatibilità della materia da trasportare con il materiale di costruzione della cisterna, nonché a determinare il grado di riempimento della cisterna, rispettando inoltre le prescrizioni della sez. 7.5.1. dell'ADR 2003.